

PRESSED PEHD 1000 MPG

Control Method	Unit	Value
----------------	------	-------

General Properties

Density	ISO 1183	g/cm ³	0,96
Moulding material UHMW-PE	EN ISO 11543-1	---	QCD 25-3-3-G
Moisture absorption	DIN 53495	%	<0,01

Mechanical Properties

Tensile strength at yield	ISO 527-1	N/mm ²	22
Dilatation under tension stress	ISO 527-1	%	10
Tear resistance	ISO 527-1	N/mm ²	40
Elongation at break	ISO 527-1	%	>350
Elasticity modulus at tensile test	ISO 527-1	N/mm ²	800
Impact strength on notched tube	ISO 179	mJ/mm ²	o.B
Notch toughness with 15° punch	ISO 179	mJ/mm ²	100
Shore D	ISO 868	---	65
Abrasion resistance	SAND SLURRY	---	85
Friction coefficient			0,12

Thermal Properties

Fire behaviour	UL 94, self test	---	HB
Crystallites melting range	DSC	°C	133-138
Thermal Conductivity	DIN 52612	W / (m*K)	0,41 (*)
Coefficient of linear elongation between 20 and 100°C	DIN 53752	1/K	1,5.10 ⁻⁴ (*)
Use temperature (short-term)		°C	-250 ... 130 (*)
Use temperature	CONTINUOUS	°C	-250 ... 80 (*)

Electrical Properties

Volume resistivity	DIN VDE 0303	Ω*cm	>10 ¹³
Surface resistivity	DIN VDE 0303	Ω	>10 ¹²
Tracking resistance	IEC 60112	Degree	CTI 600
Arc resistance	DIN VDE 0303	Degree	L4 (*)

Les valeurs indiquées dans ces fiches techniques sont des valeurs moyennes mesurées lors des tests de contrôle courant. Les données s'appliquent uniquement aux caractéristiques des matériaux et ne peuvent conduire à des engagements commerciaux que sur la base d'un accord express.