

## BLACK REGENERATED PRESSED PEHD 1000

Control Method	Unit	Value
----------------	------	-------

### General Properties

Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,94
Molecular Weight		g/mol	3-9.10 <sup>6</sup>
Friction coefficient			0,15
Moulding material UHMW-PE	EN ISO 11543-1	---	QCD 25-3-4
Moisture absorption	DIN 53495	%	<0,01

### Mechanical Properties

Tensile strength at yield	ISO 527-1	N/mm <sup>2</sup>	22
Dilatation under tension stress	ISO 527-1	%	12
Elongation at break	ISO 527-1	%	>350
Elasticity modulus at tensile test	ISO 527-1	N/mm <sup>2</sup>	700
Notch toughness with 15° punch	ISO 179	mJ/mm <sup>2</sup>	>100
Shore D	ISO 868	---	65
Abrasion resistance	SANS-SLURRY	---	110

### Thermal Properties

Fire behaviour	UL 94, self test	---	HB
Thermal Conductivity	DIN 52612	W / (m*K)	0,40 (*)
Coefficient of linear elongation between 20 and 100°C	DIN 53752	1/K	2.10 <sup>-4</sup> (*)
Use temperature (short-term)	DRUCK-UND	°C	-150 ... 130 (*)
Use temperature	DRUCK-UND	°C	-150 ... 80 (*)
Crystallites melting range		°C	133-138

### Electrical Properties

Volume resistivity	DIN VDE 0303	Ω*cm	>10 <sup>13</sup>
Surface resistivity	DIN VDE 0303	Ω	>10 <sup>12</sup>
Tracking resistance	IEC 60112	Degree	CTI 600
Arc resistance	DIN VDE 0303	Degree	L4 (*)

Les valeurs indiquées dans ces fiches techniques sont des valeurs moyennes mesurées lors des tests de contrôle courant. Les données s'appliquent uniquement aux caractéristiques des matériaux et ne peuvent conduire à des engagements commerciaux que sur la base d'un accord express.